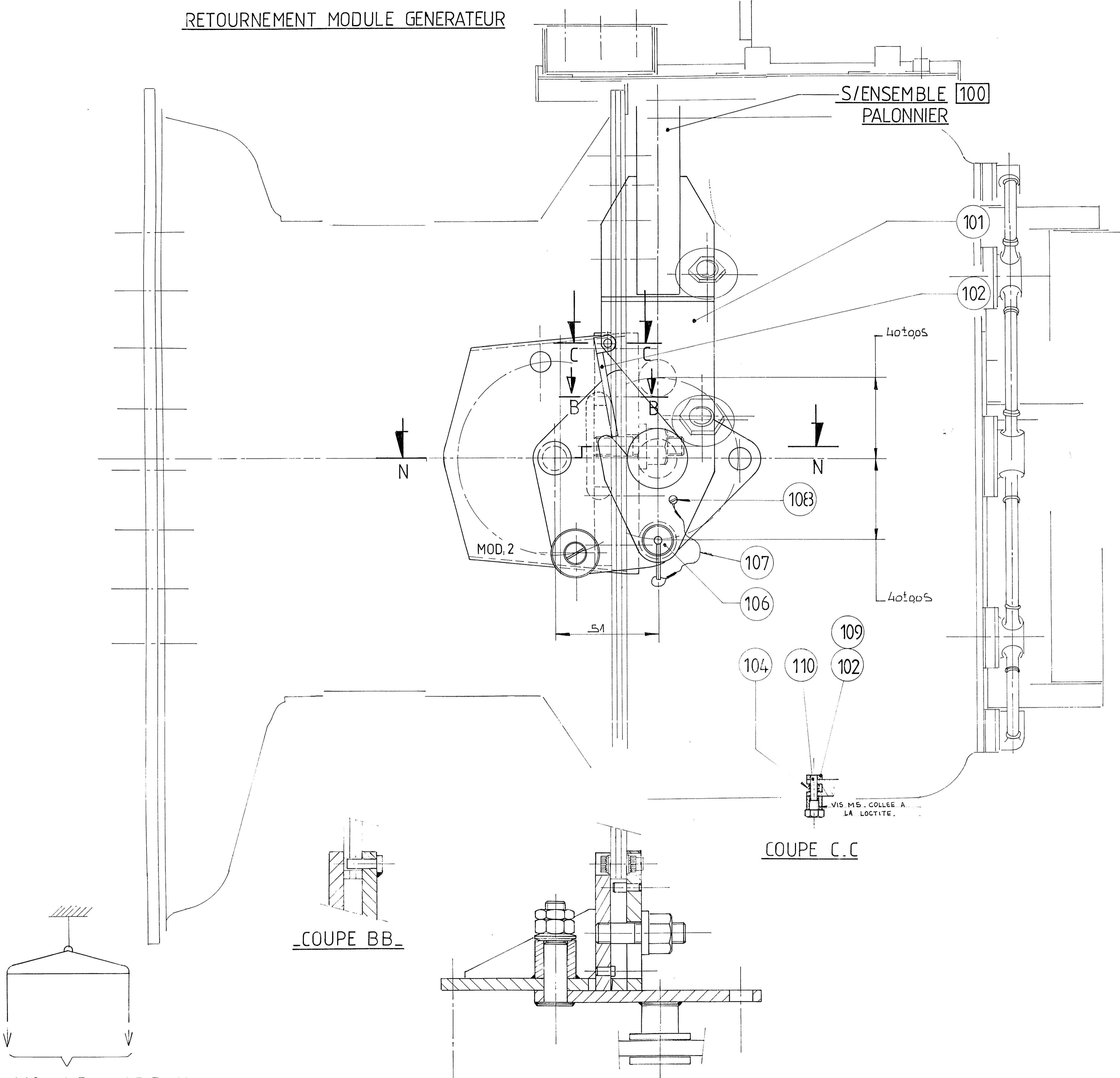


# RETOURNEMENT MODULE GENERATEUR



$$F = 110 \times 1,5 = 165 \text{ DaN}$$

NOTA: UN CERTIFICAT DE CONFORMITE AUX NORMES DES APPAREILS DE LEVAGE  
VISE PAR LE SERVICE CONTROLE DU FABRICANT DEVRA  
IMPERATIVEMENT ETRE JOINT A LA LIVRAISON

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE
4.4.97	SETA FOUCHET	$F = 110 \times 133 \longrightarrow F = 110 \times 15 = 165 \text{ DaN}$	A
11.07.97	MESPLEDE	MODIFIÉ REP : 302	B

307	2	RONDELLE RENFORCEE	NLM	732.100
10 306	2	ECROU A CROISILLON M10	NLM	621.10044
10 305	4	PIED EPAULE	2SCD4	900.1050 MP
9 304	1	BRIDE AVANT DROIT	2SCD4	BRUNI. HUILE
9 303	1	SUPPORT ARRIERE DROIT	ENS. SOLIDE	BRUNI. HUILE
8 302	1	BRIDE AVANT GAUCHE	ENS. SOLIDE	BRUNI. HUILE
9 301	1	SUPPORT ARRIERE GAUCHE	ENS. SOLIDE	BRUNI. HUILE
300	1	ETRIER DE RETOURNEMENT MODULE RENFORCEUR		
217	2	ECROU H M10	STD	
216	2	RESSORT $\phi$ M8 C=1. H. LIBRE: 16	STD OU TM	0 000 50 6330
215	4	RONDELLE RESSORT $\phi$ M10	NLM	736.100
214	2	ECROU BAS Hm 10	STD	
213	2	VIS TETE FRAISEE F/90 M4 LG:	STD	
6 212	4	PIED EPAULE	2SCD4	900.1050 MP
6 211	4	PIED EPAULE	2SCD4	900.1050 MP
7 210	2	CAGE	2SCD4	900.1050 MP
7 209	2	BOULON MOLETE	2SCD4	900.1050 MP
7 208	2	AXE	2SCD4	900.1050 MP
7 207	2	GOUJON M10	2SCD4	900.1050 MP
7 206	1	PLAQUE PIVOTANTE DROITE	2SCD4	900.1050 MP
7 205	1	PLAQUE PIVOTANTE GAUCHE	2SCD4	900.1050 MP
8 204	1	EQUIPEMENT DROITE	ENS. SOLIDE	
6 203	1	EQUIPEMENT GAUCHE	ENS. SOLIDE	
202	2	ECROU A EMBASE $\phi$ M10	NLM	724.100
6 201	2	BRIDE	2SCD4	900.1050 MP
200	1	ETRIER DE RETOURNEMENT MOTEUR COMPLET ET GENERATEUR		

PL.	REP.	QUANT.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS		
TOLERANCES GÉNÉRALES			LONGUEURS ANGLES DROITS NUTTES ANGLES	3,25 10° 30°	CHASSE NON COTÉE RAYON FEMELLE NON COTÉS	3,45 30° 0,2	CAISSE EN ANGLES VIS 10,2 A 0,6 MARQUER LES N° DES PIÈCES MARQUER SUR LES CAVITÉS DE PERCAGE
ÉCHELLE 1/1			MACHINE	DESIGNATION	PIÈCE	N° PIÈCE	
			TM 319 1M	MOTEUR COMPLET. MODUL. GENER. MODULE REJUCTEUR			

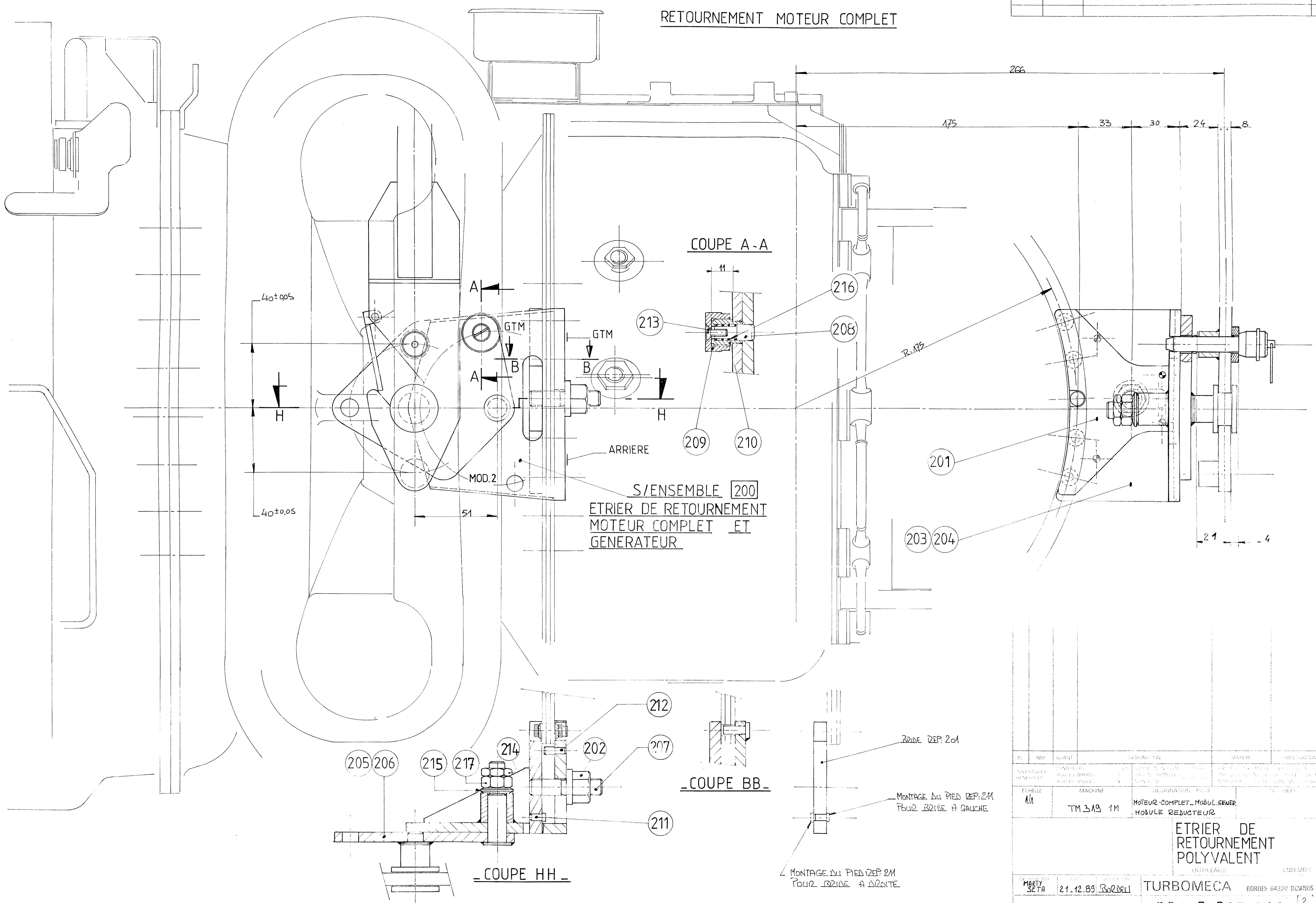
# ETRIER DE RETOURNEMENT POLYVALENT

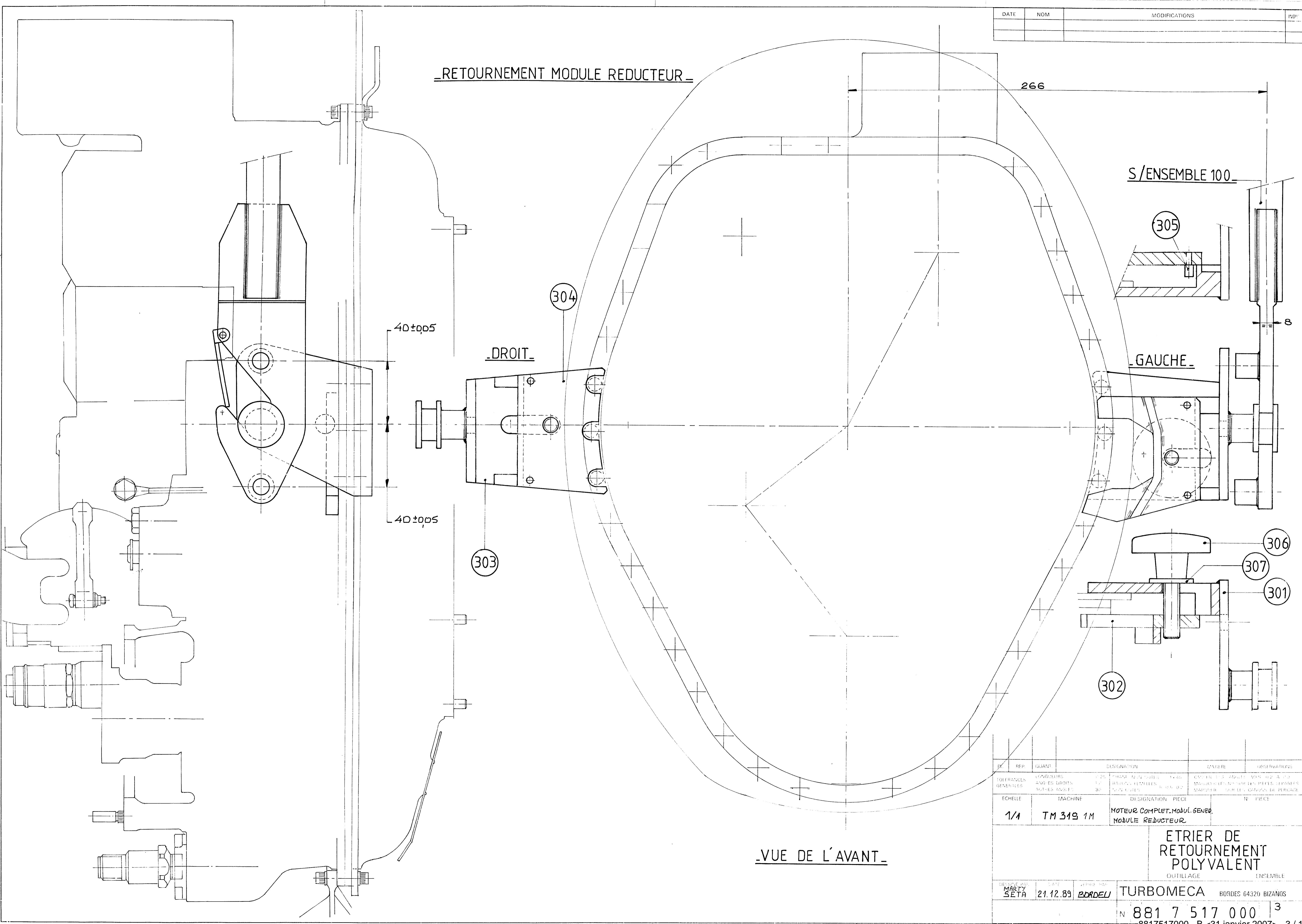
## OUTILLAGE ENSEMBLE

DESSINÉ PAR <b>MARTY</b> <b>SETA</b>	DATE <b>21.12.89</b>	VERIFIÉ PAR <b>BORDELL</b>	<b>TURBOMECA</b>	BORDES 64320 BIZANOS
			N° <b>881 7 517 000</b>	<b>1</b>

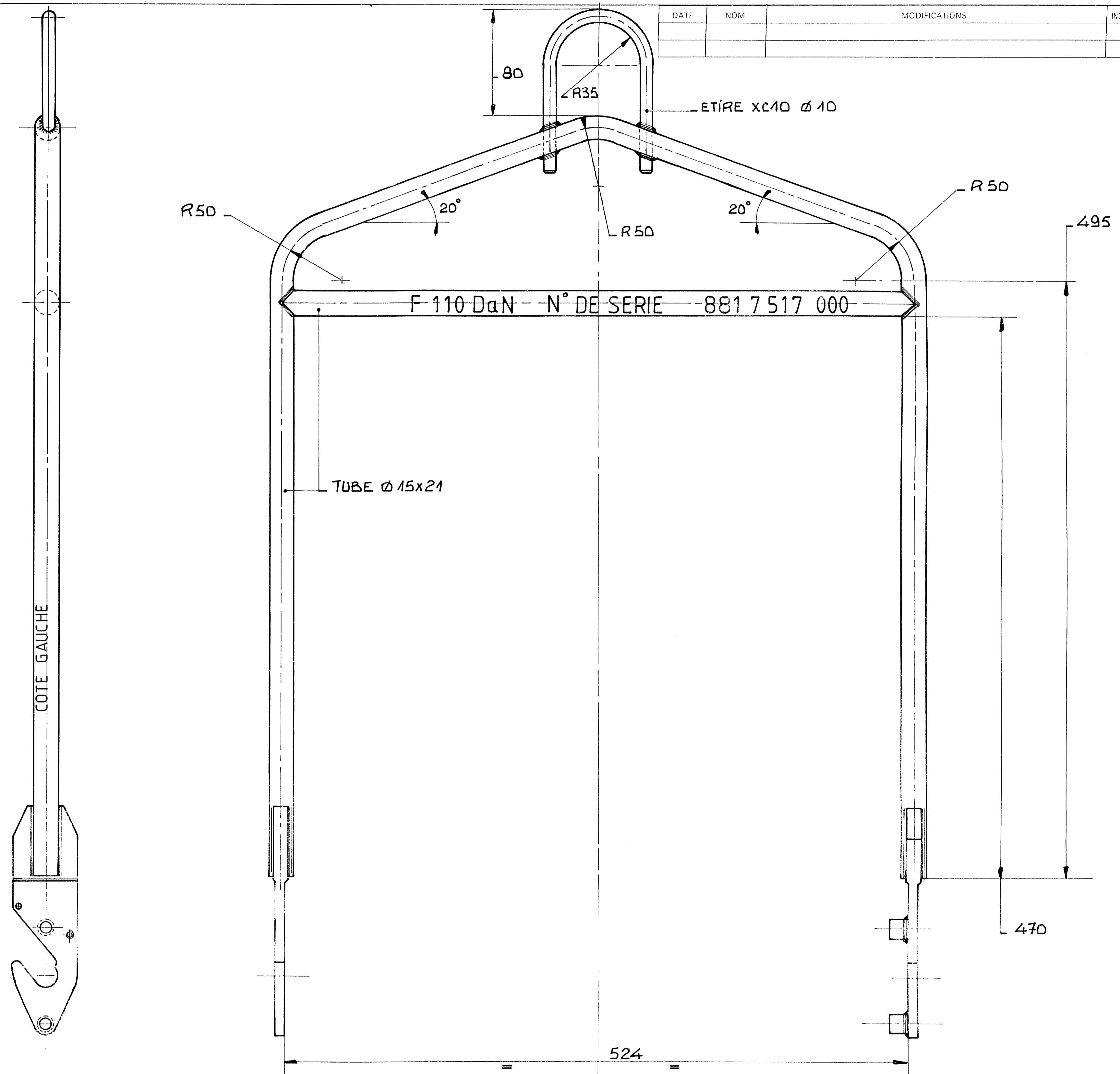
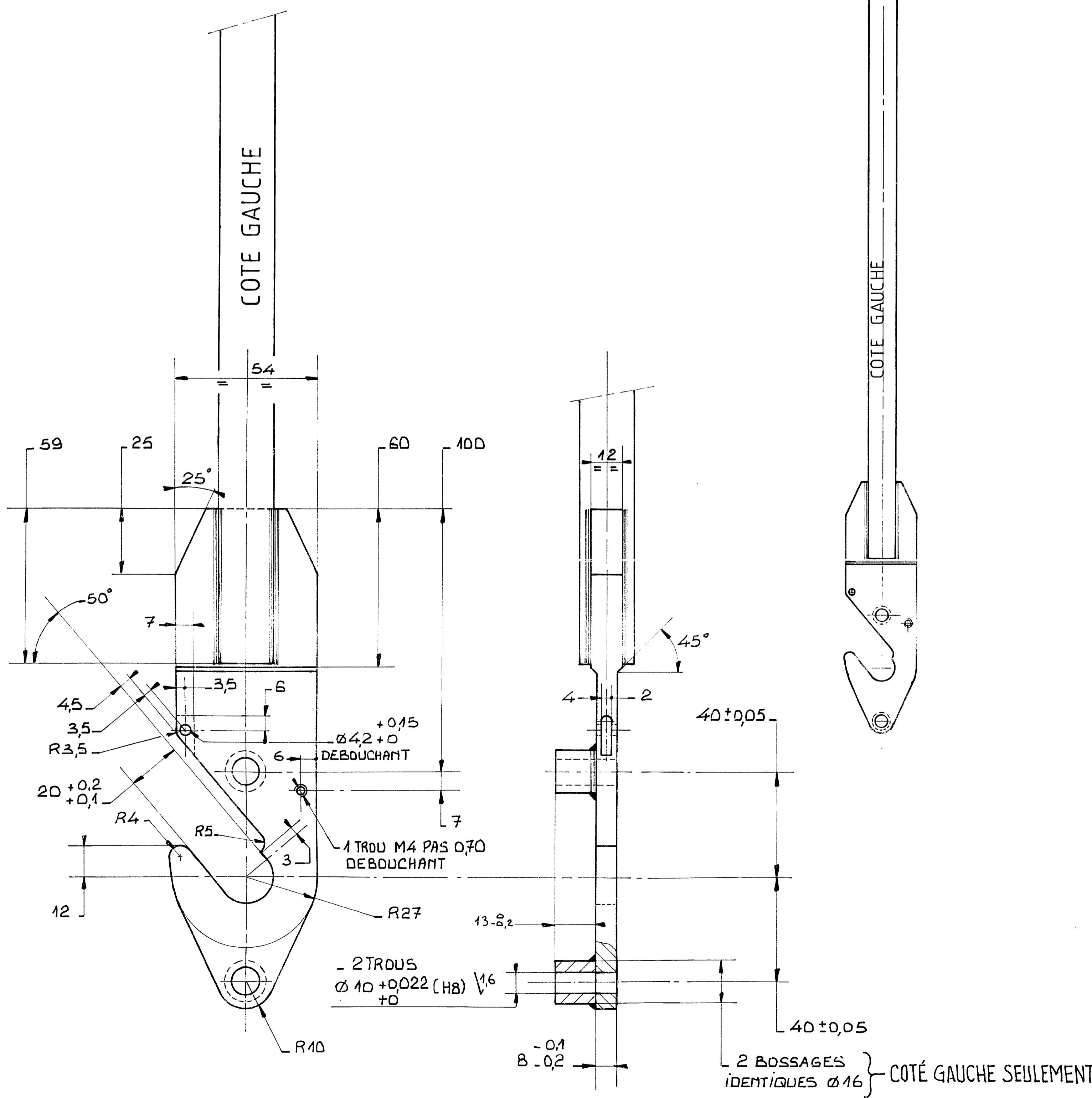
DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDIC

## RETOURNEMENT MOTEUR COMPLET





PROTECTION PEINTURE "PYROLAC" JAUNE OR 43  
 MARQUER N° 881 7 517 000 - N° DE SERIE F. 110 DaN. COTE GAUCHE  
 A LA PEINTURE NOIRE AU POCHOIR



ARCEAU		ENSEMBLE Soudé	881 7 517 101
TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE	TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE	TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE	TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE
TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE	TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE	TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE	TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE
TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE	TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE	TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE	TOPOGRAPHIE INTERIEURE INTERIEURE INTERIEURE
MACHINE	TM319 1M	PIECE	PIECE
DESIGNATION PIECE	MOTEUR COMPLET. MOUL. GEN. MOULE REDUCTEUR	PIECE	PIECE
ETRIER DE RETOURNEMENT POLYVALENT	OUTILLAGE	DETAILS	
MARTY SETA	21.12.89	BORDEU	TURBOMECA
			BORDES 64320 BIZANOS
			N 881 7 517 000 4
			8817517000 - B <31 janvier 2007> - 4 / 10

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE

GORGE Pg: 1 A FOND DE FILET

17,5

PIECE A L'ECH. 1/1

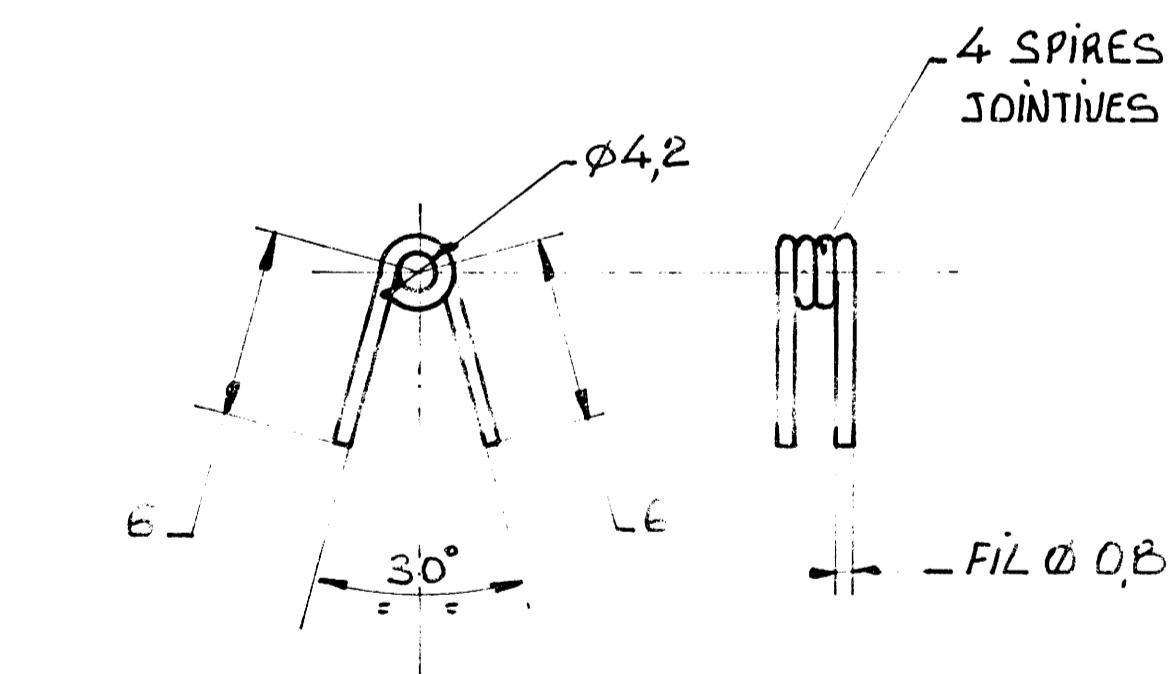
		USINAGE 1,6	ECH. 2/1
VIS	VIS H.M5.. RETOUCHÉE	SETA 21.12.8	INDIC
		881 7 517 110	

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDIC

CASSER LES ANGLES VIFS : 0,5A 45°

		USINAGE 3,2	ECHELLE 1/1
			21.12.89
			SETA
VERROU	25CD4 900-1050 MPa BRUNI HUILE	8817 517 102	INDIC



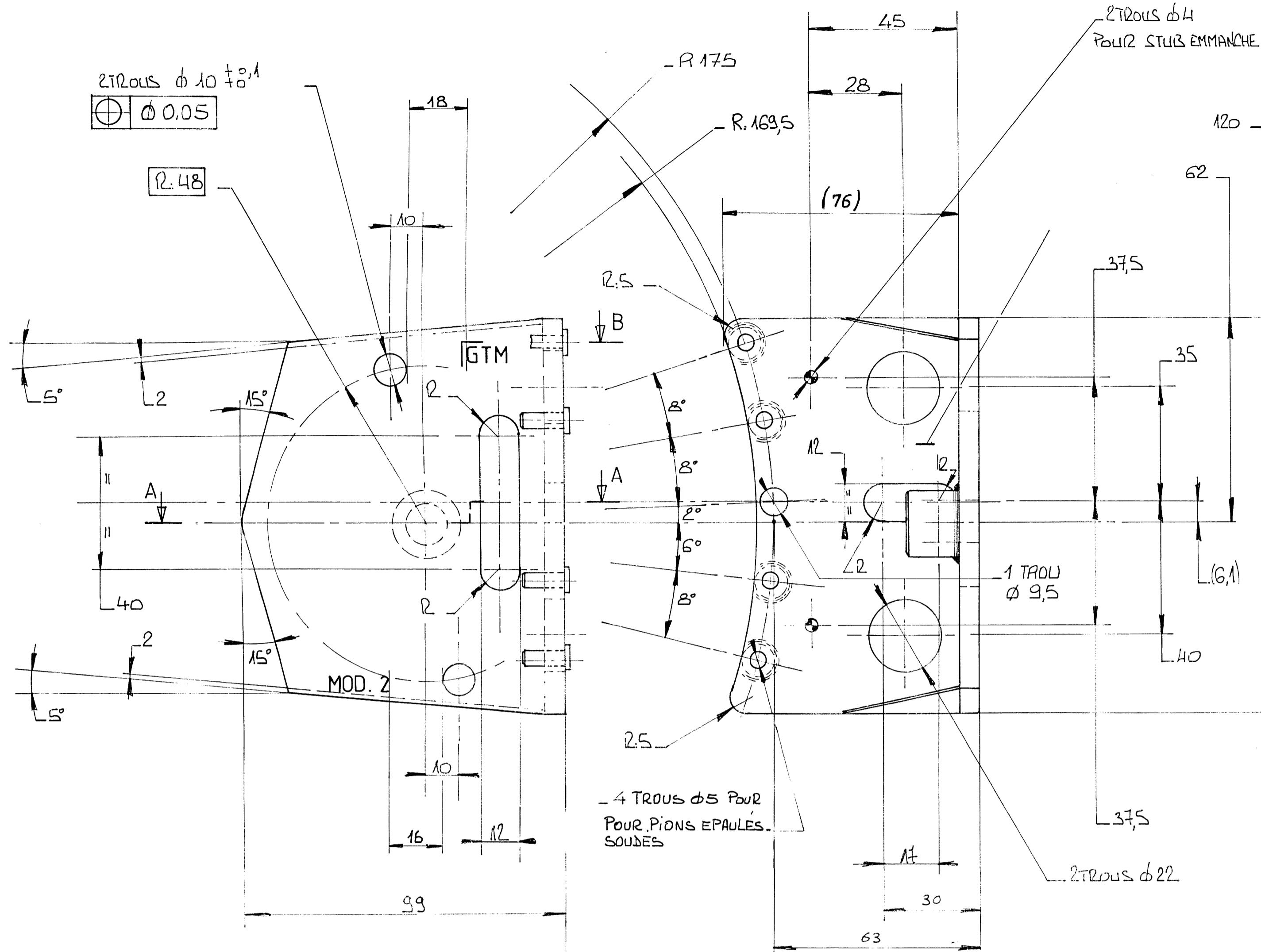
		USINAGE	ECHELLE	21.12.89
				SETA
RESSORT	CORDE A PIANO Ø 0.8	8817517	104	INDICE

TOLERANCES GÉNÉRALES	LONGUEURS	± 0.25	CHANF NON COTES	1x45	CASSER LES ANGLES VIFS 0.2 A 0.3
	ANGLES DROITS	10°	RAYONS FEMELLES		MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SÉPARÉES
	AUTRES ANGLES	± 30	NON COTES	R 0.5 - 0.2	MARQUER . SUR LES CANONS DE PERCAGE
	MACHINE		DÉSIGNATION PIÈCE		N° PIÈCE
	TM319 1M				

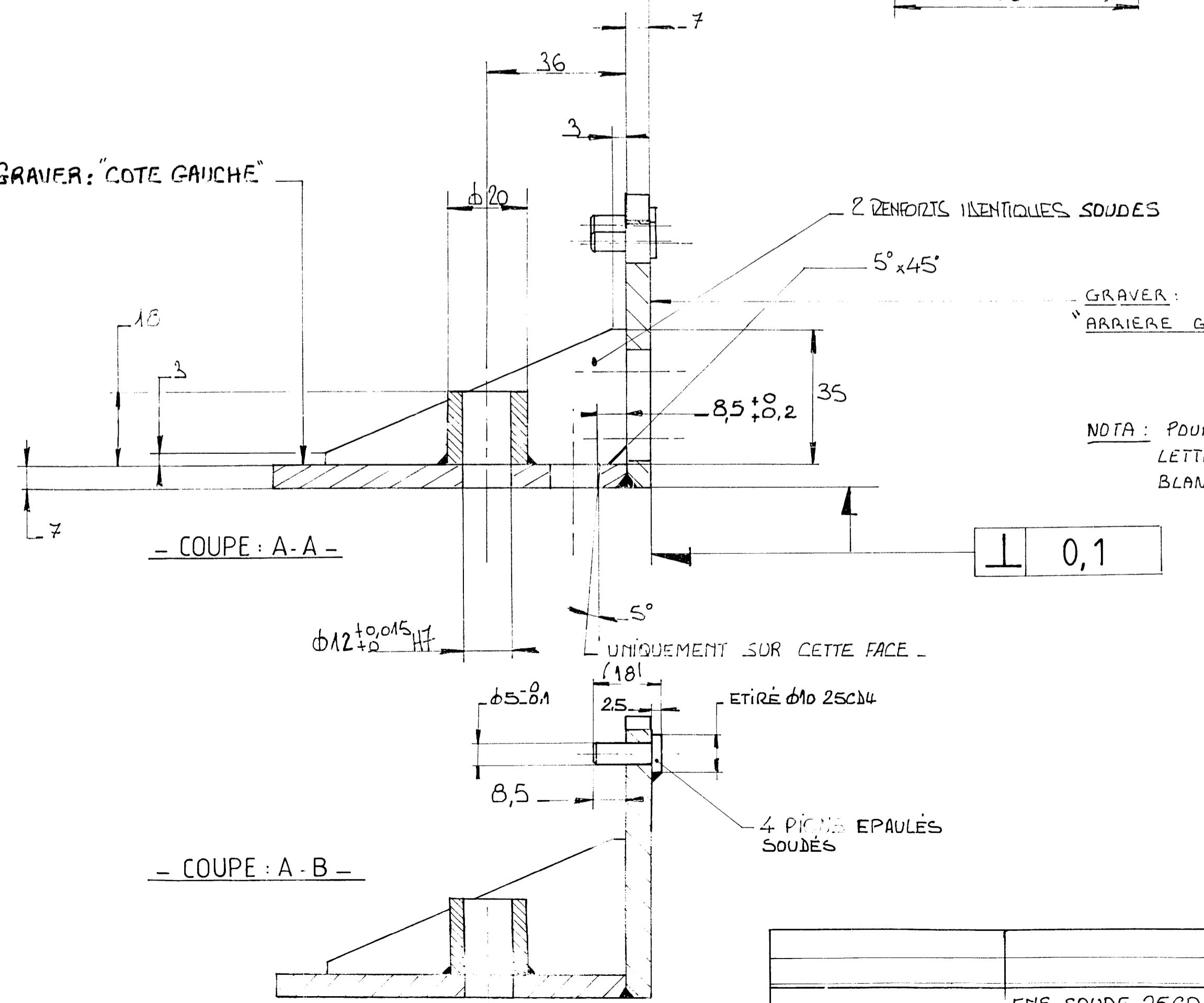
# ETRIER DE RETOURNEMENT POLYVALENT

			OUTILLAGE	DETAILS
DESSINE PAR	DATE	VERIFIE PAR		
MARTY SETA	21.12.89	BORDEU	TURBOMECA	BORDES 64320 BIZANOS
			N° 881 7 517 000	5 PL

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE

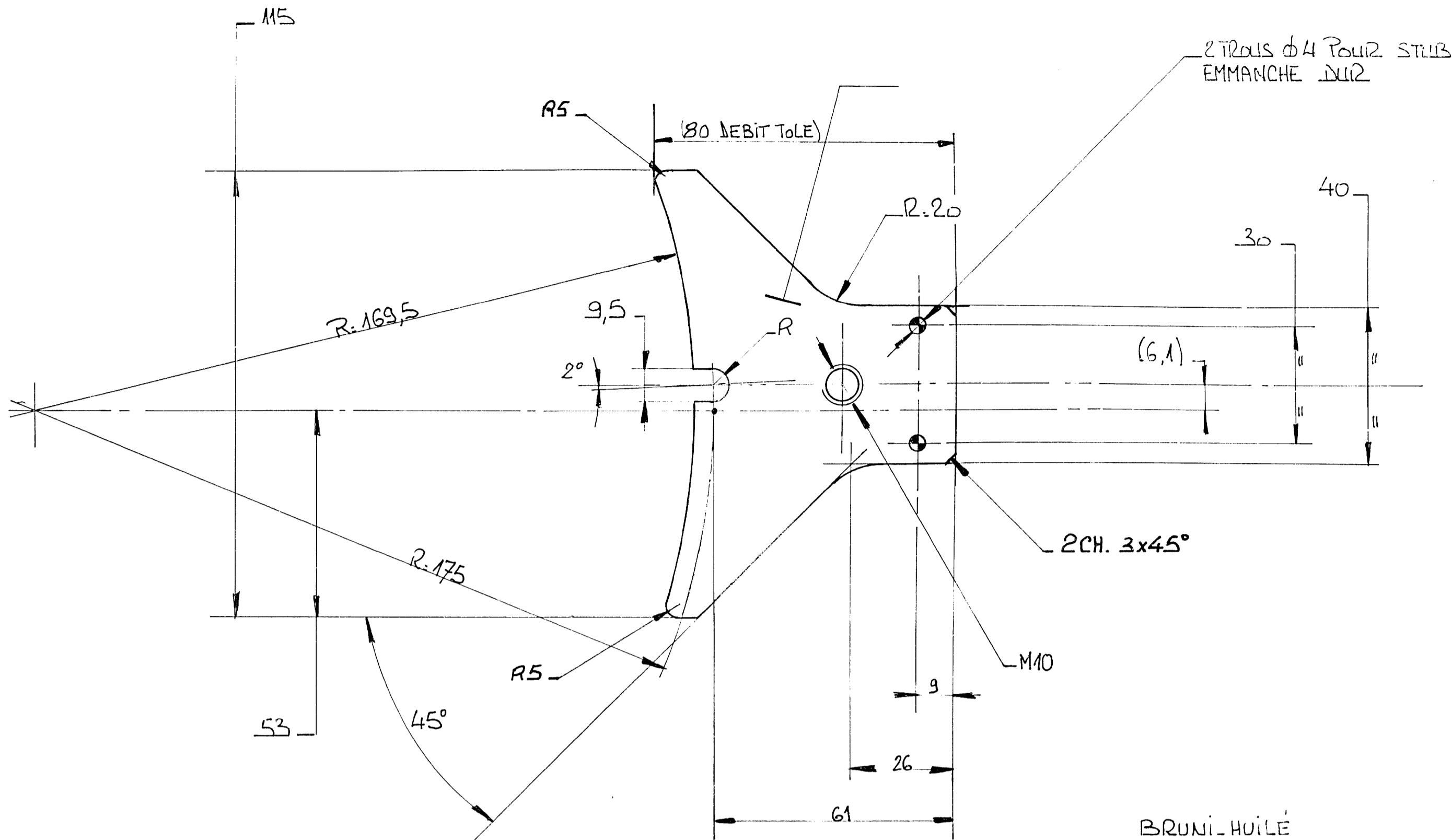


## GRAVER: "COTE GAUCHE"



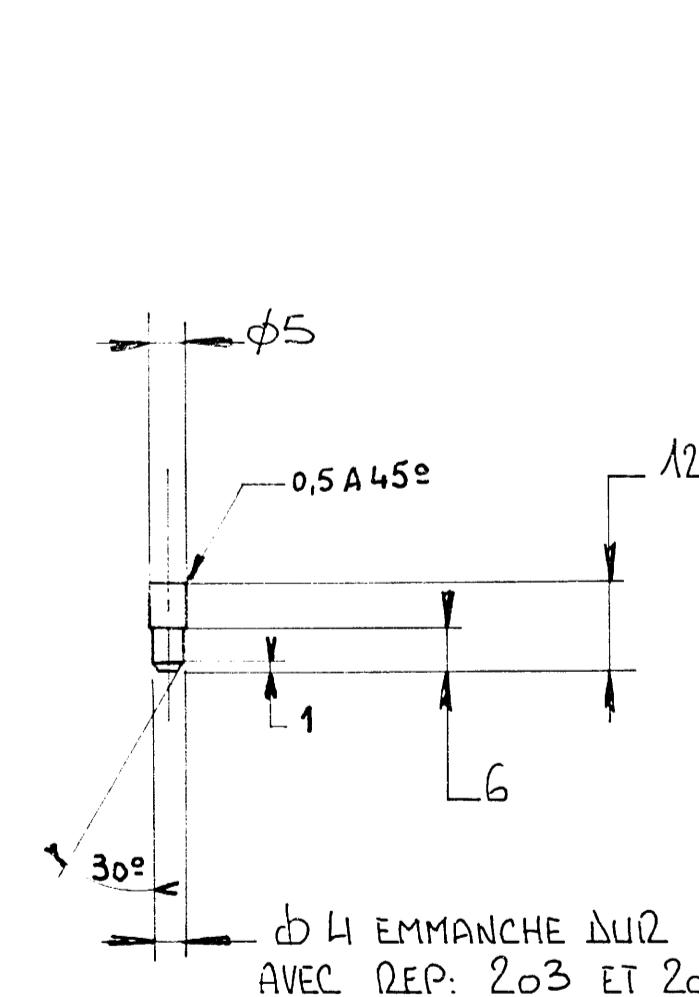
		USINAGE 3,2	ECHELLE 1/1	SETA 21.12.89
EQUERRE GAUCHE	ENS. SOUDE 25CD4 BRUNI HUILE	8817517203		

DATE	NOM	MODIFICATIONS	IND.CF

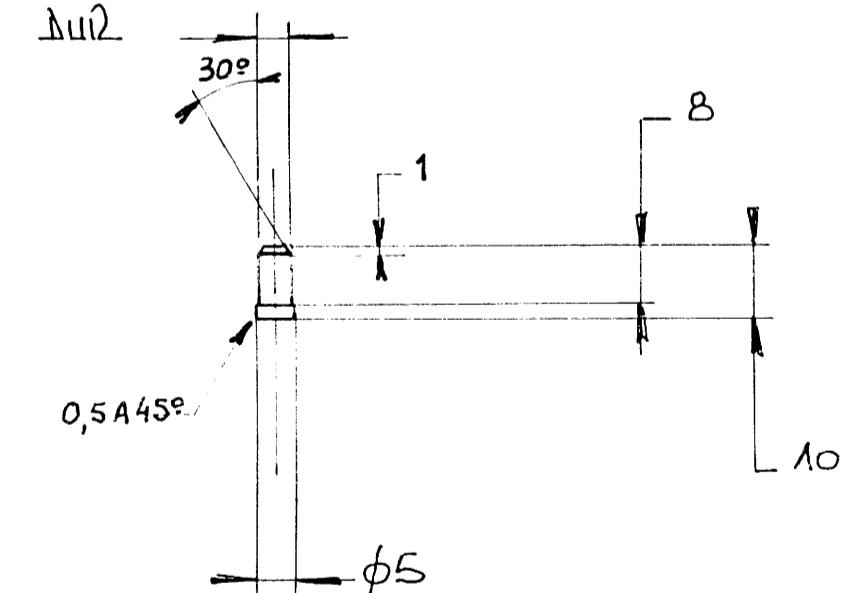


BRUNI-HUILE  
ASSER LES ANGLES VIFS 1x45°

		USINAGE 3,2	ECHELLE 1/1	SETA 21.12.89
BRIDE	25CNH EP: 7 900-1050 MPa	8817517	201	11.12.89



— b LI EMMANCHE DU 2  
AVEC REP: 203 ET 2c

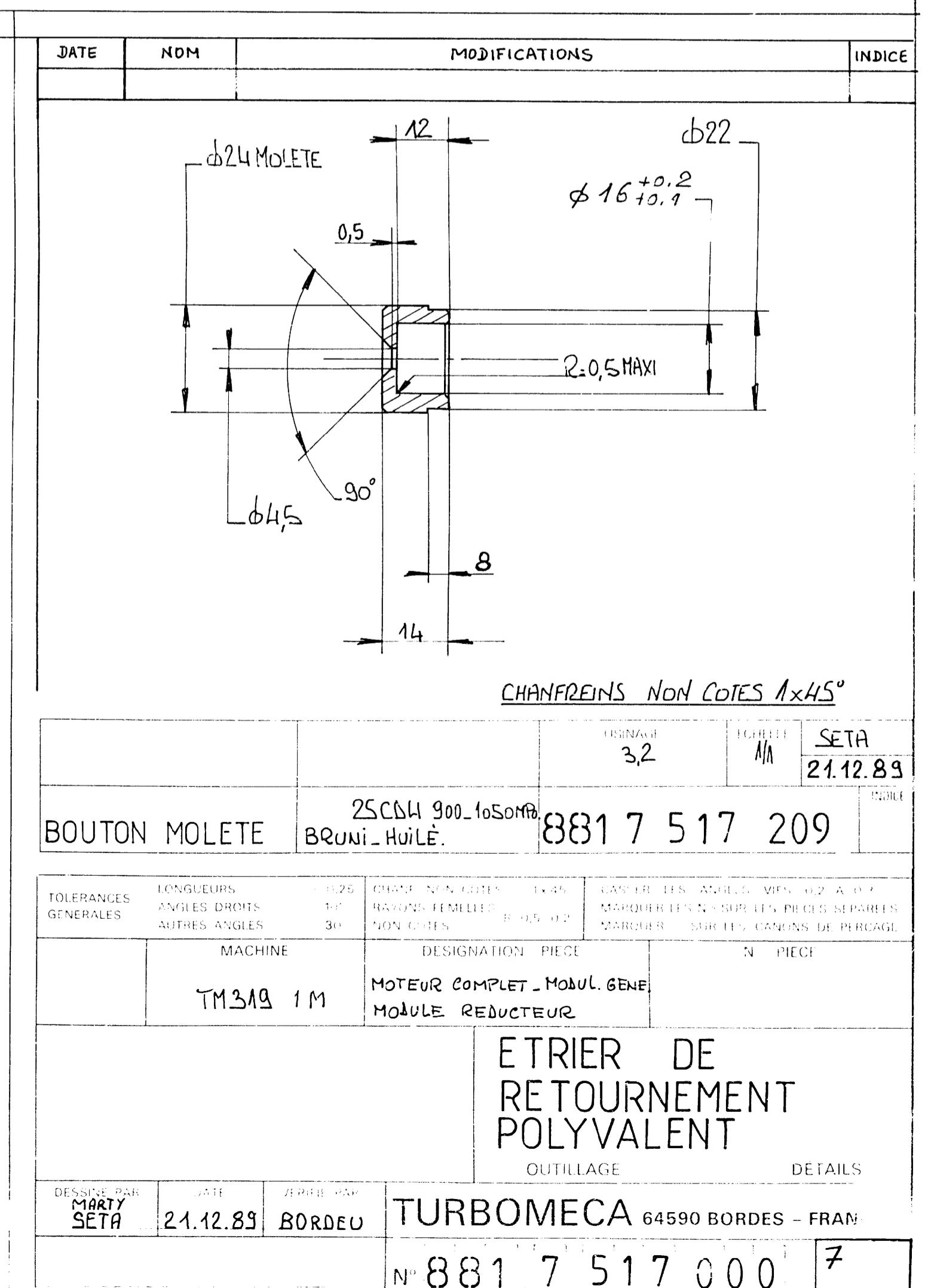
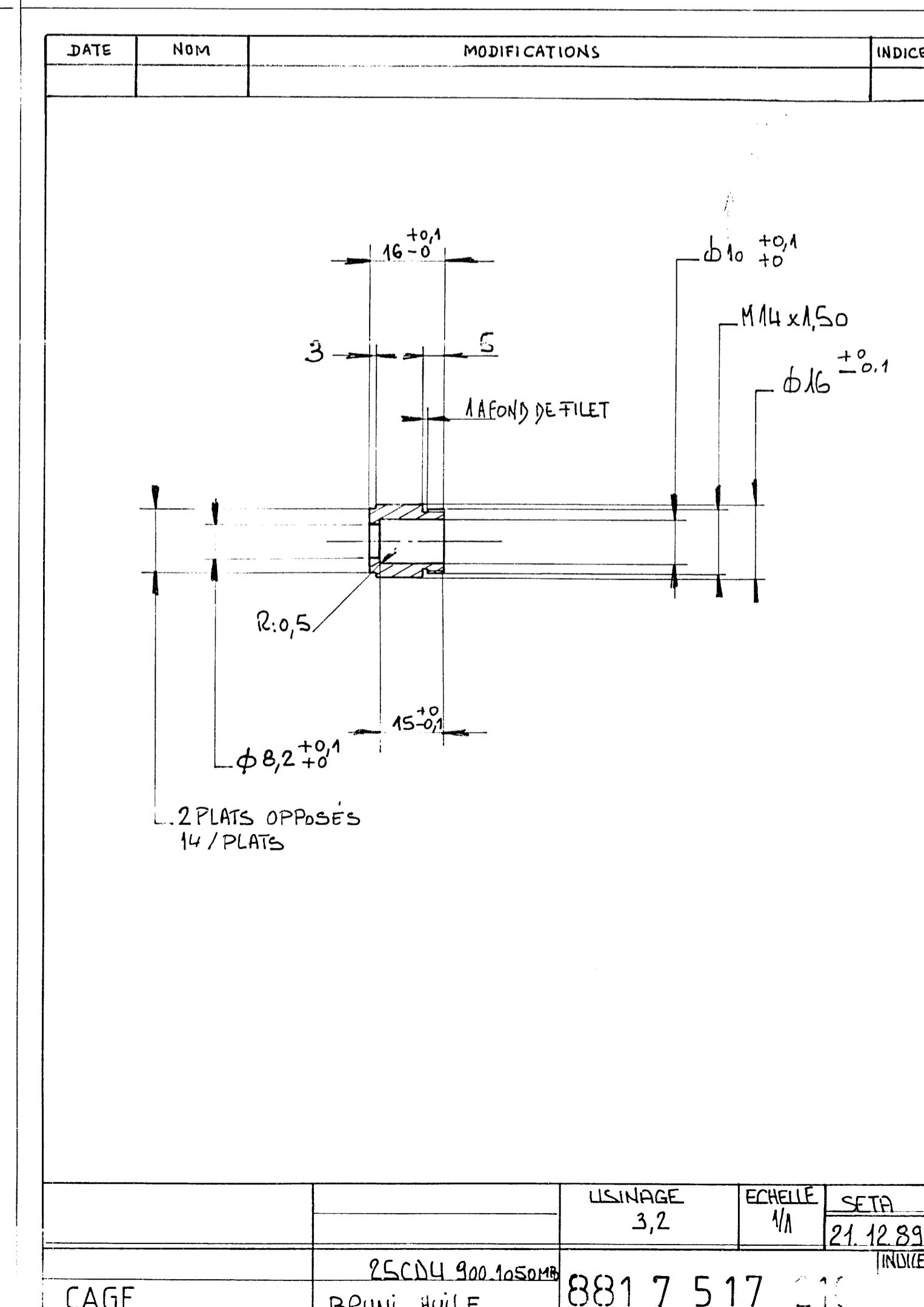
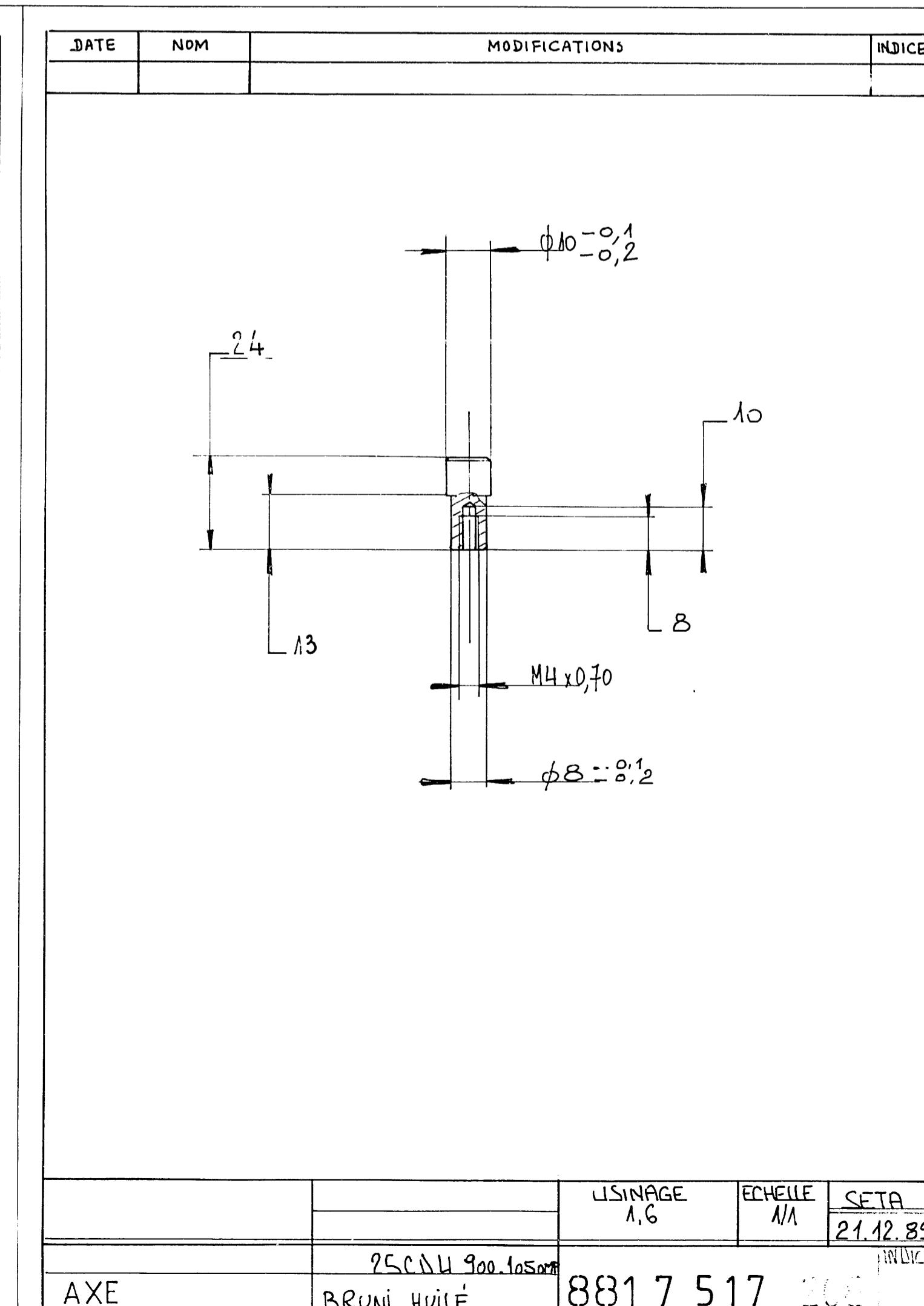
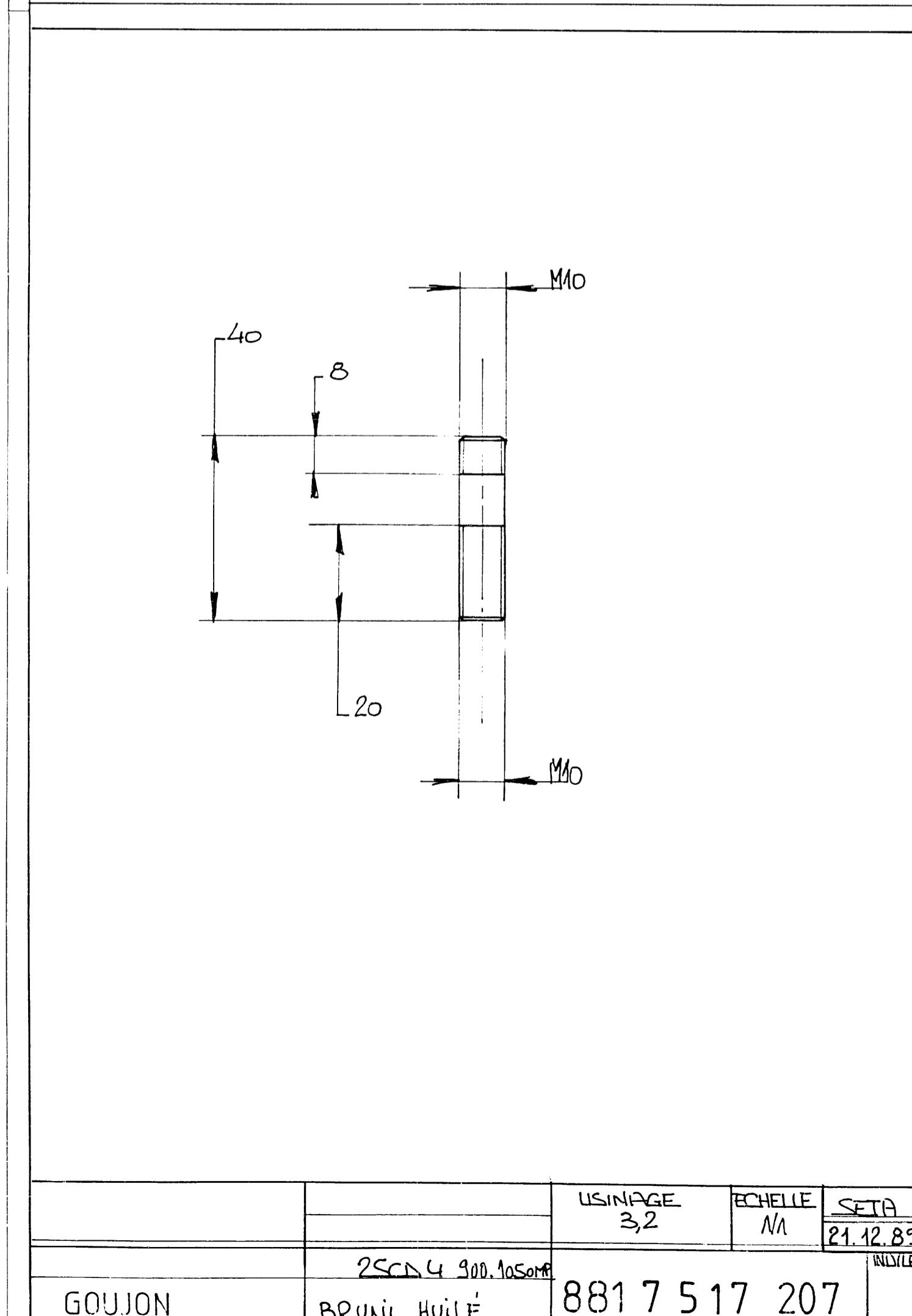
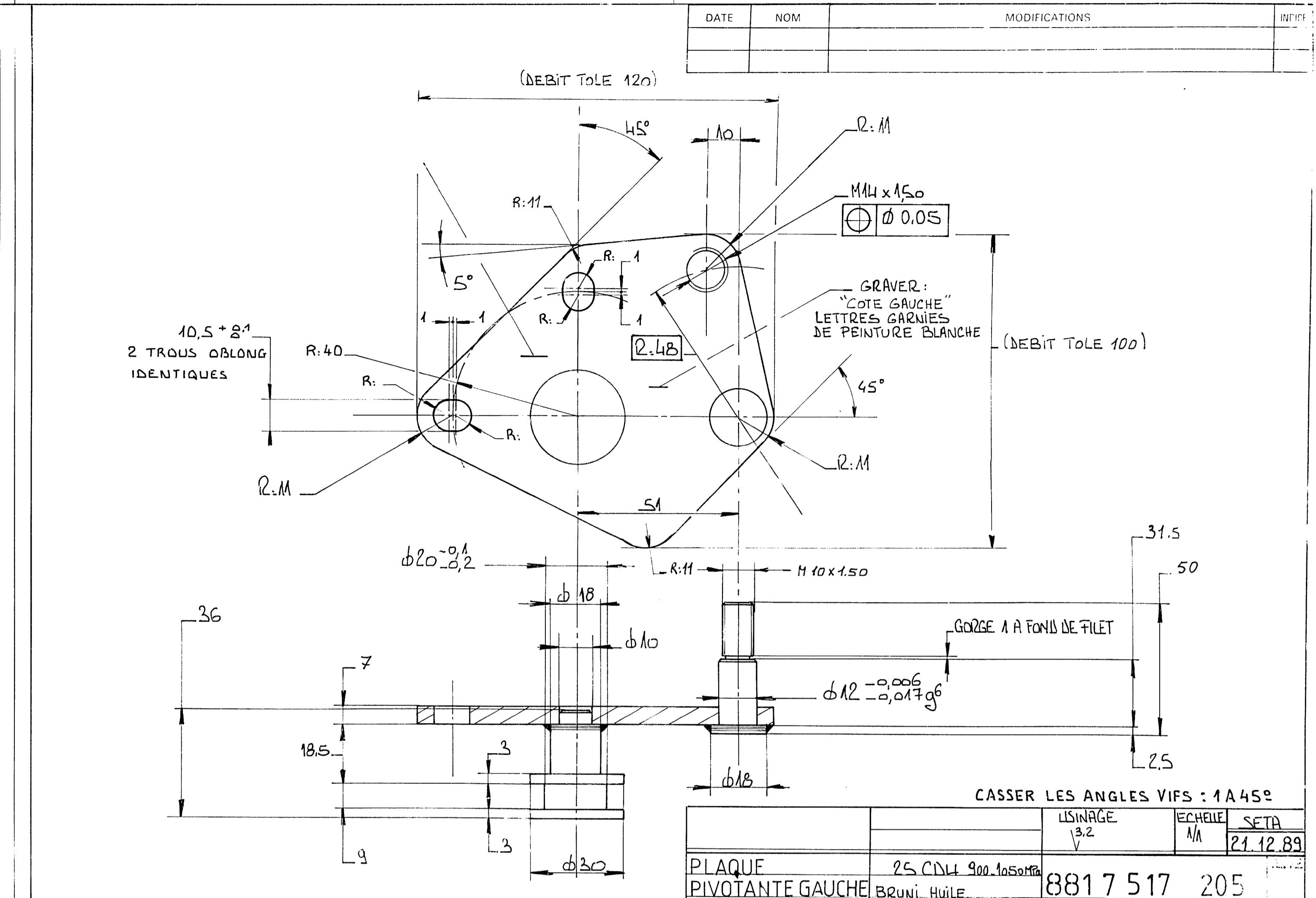
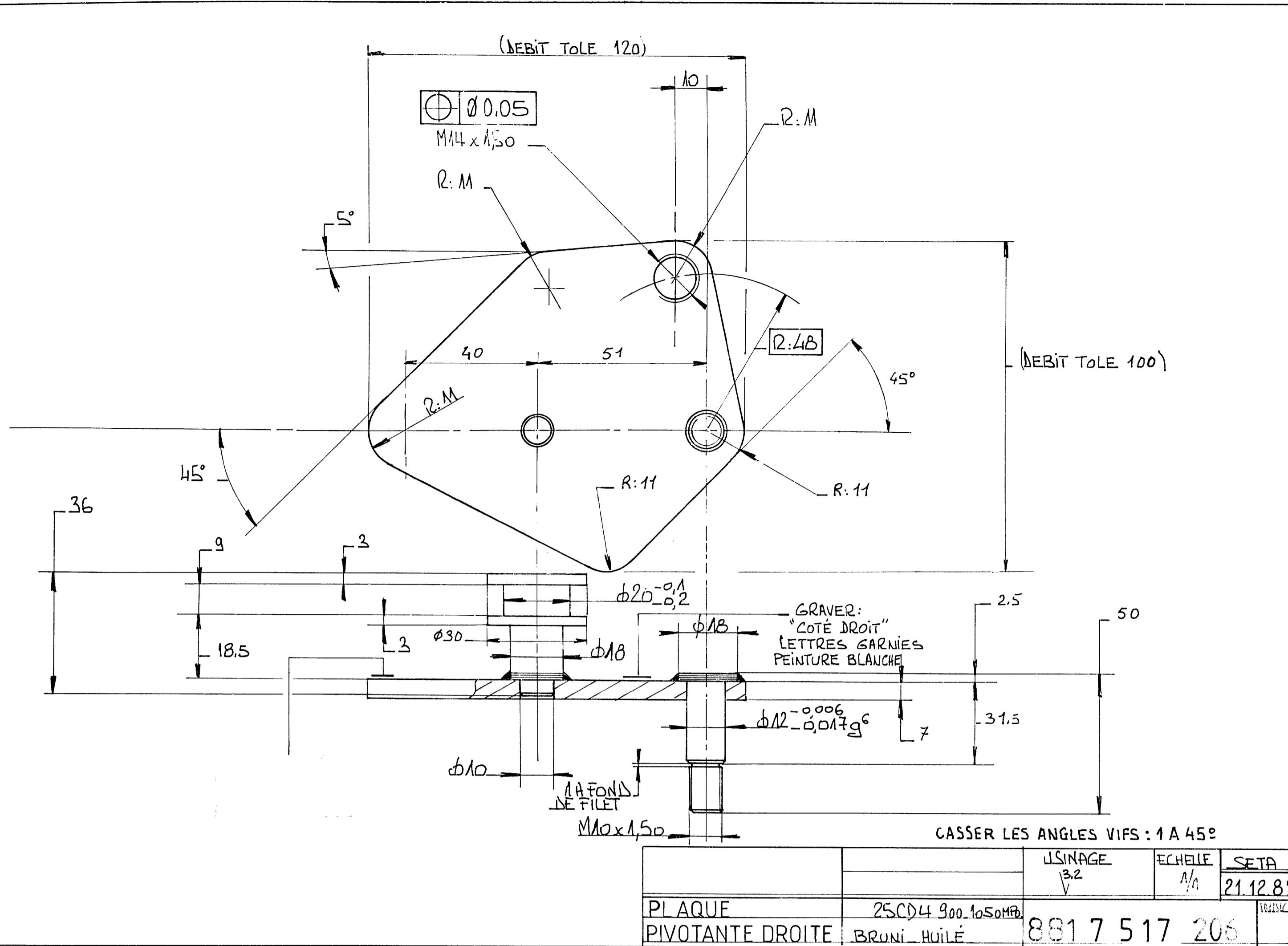


		USINAGE 1,6	ECHELLE 1/1	SETA 21.12.89
DIER FRANCK	STUB	83817517	211	INDICE

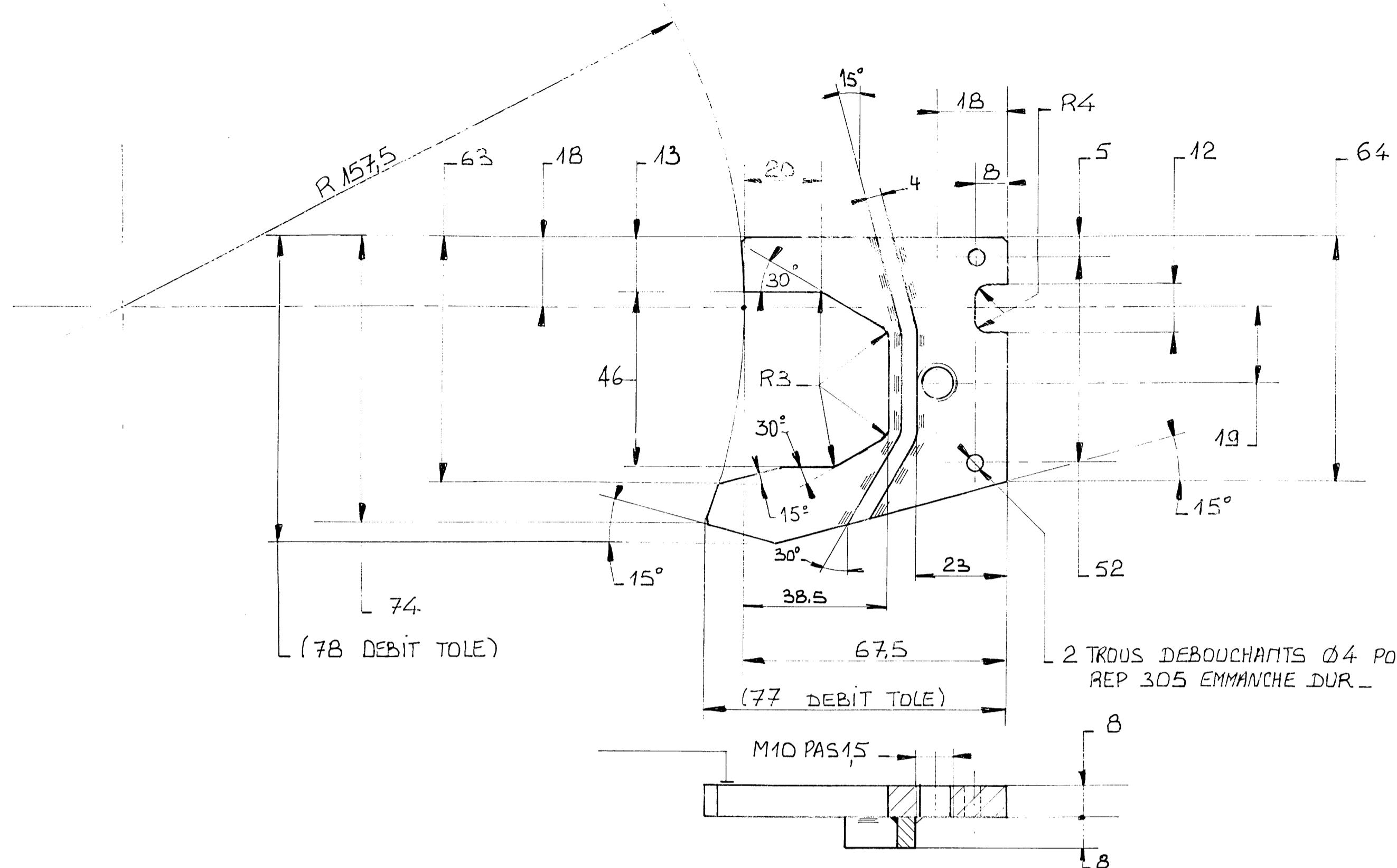
TOLERANCES GENERALES	LONGUEURS	0.25	CHANF NON COTES	1x45°	CASSER LES ANGLES VIFS 0.2 A 0.3
	ANGLES DROITS	10°	RAYONS FEMELLES	R=0.5 - 0.2	MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SÉPARÉES
	AUTRES ANGLES	30	NON COTES		MARQUER : SUR LES CANONS DE PERÇAGE
	MACHINE		DÉSIGNATION PIÈCE		N° PIÈCE
	TM 315 1 M		MOTEUR COMPLET - MODUL.GENE MODULE REDUCTEUR		

# ETRIER DE RETOURNEMENT POLYVALENT

		OUTILLAGE	DETAILS
DESSINE PAR <b>MARTY SETA</b>	DATE <b>21.12.89</b>	VERIFIE PAR <b>ROBINEU</b>	<b>TURBOMECA 64590 BORDES - FRANCE</b>
		N° <b>881 7 517 000</b>	<b>6</b> PL

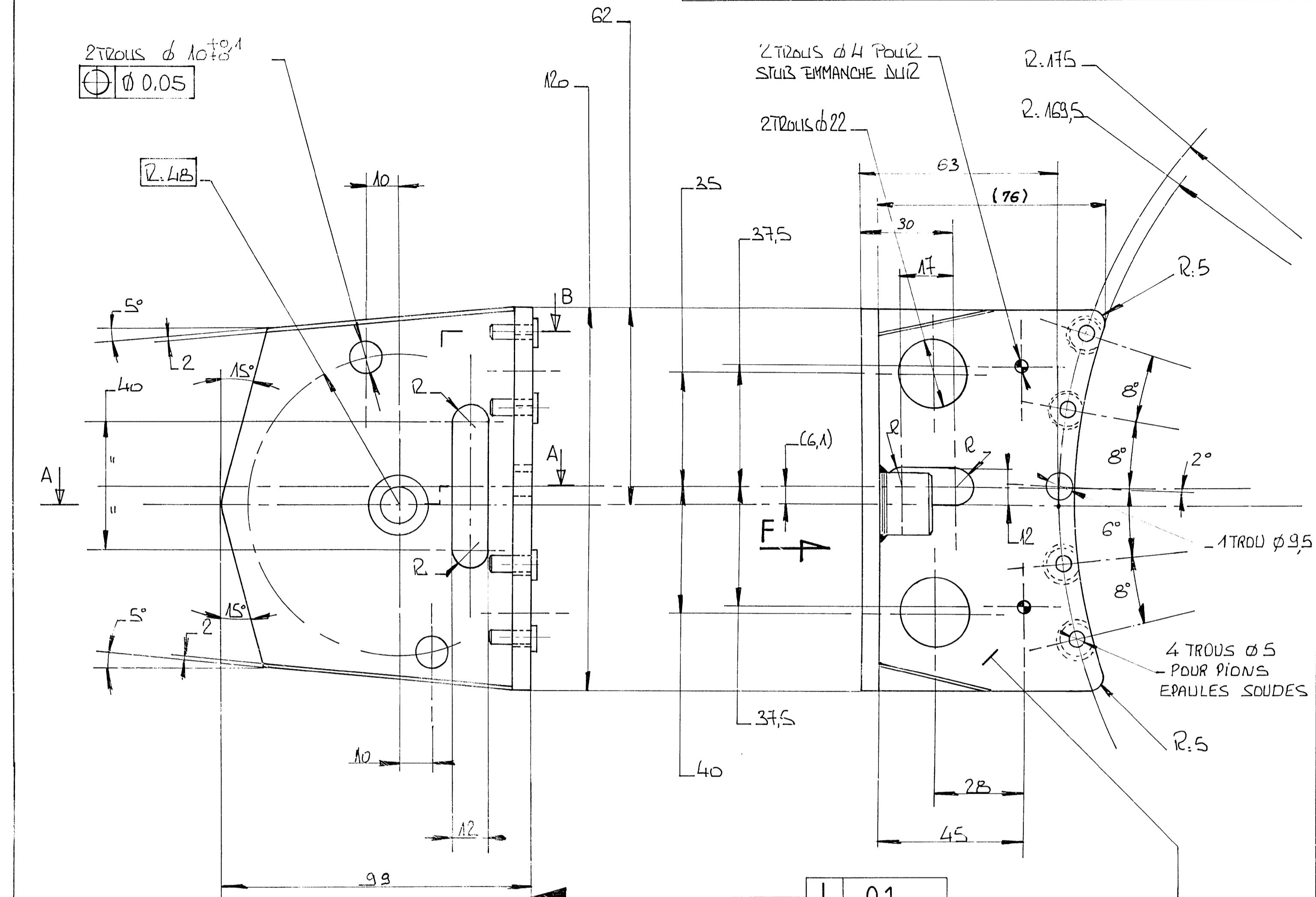


NOM	DATE	MODIFICATIONS
MESPIÈGE	11.7.97	14 → 13 - AJOUTÉ DÉGAGEMENT À 46 ET 30°



## PROTECTION: BRUNI HUILE - CASSER LES ANGLES VIFS 1x45°

		USINAGE 3,2	ECHELLE 1/1	21.12.89 SETA
BRIDE AVANT GAUCHE	ENS. SOUDE, BRUNI.HU 25CD4 900.1050MPa	881 7 517 302	INDICE B	



UNIQUEMENT SUR CETTE FACE

7

3

18

$8,5^{+0,2}$

$5 \times 45^\circ$

35

GRAVER

$d12^{+0,015}_{-0,015} H7$

$\varnothing 20$

3

36

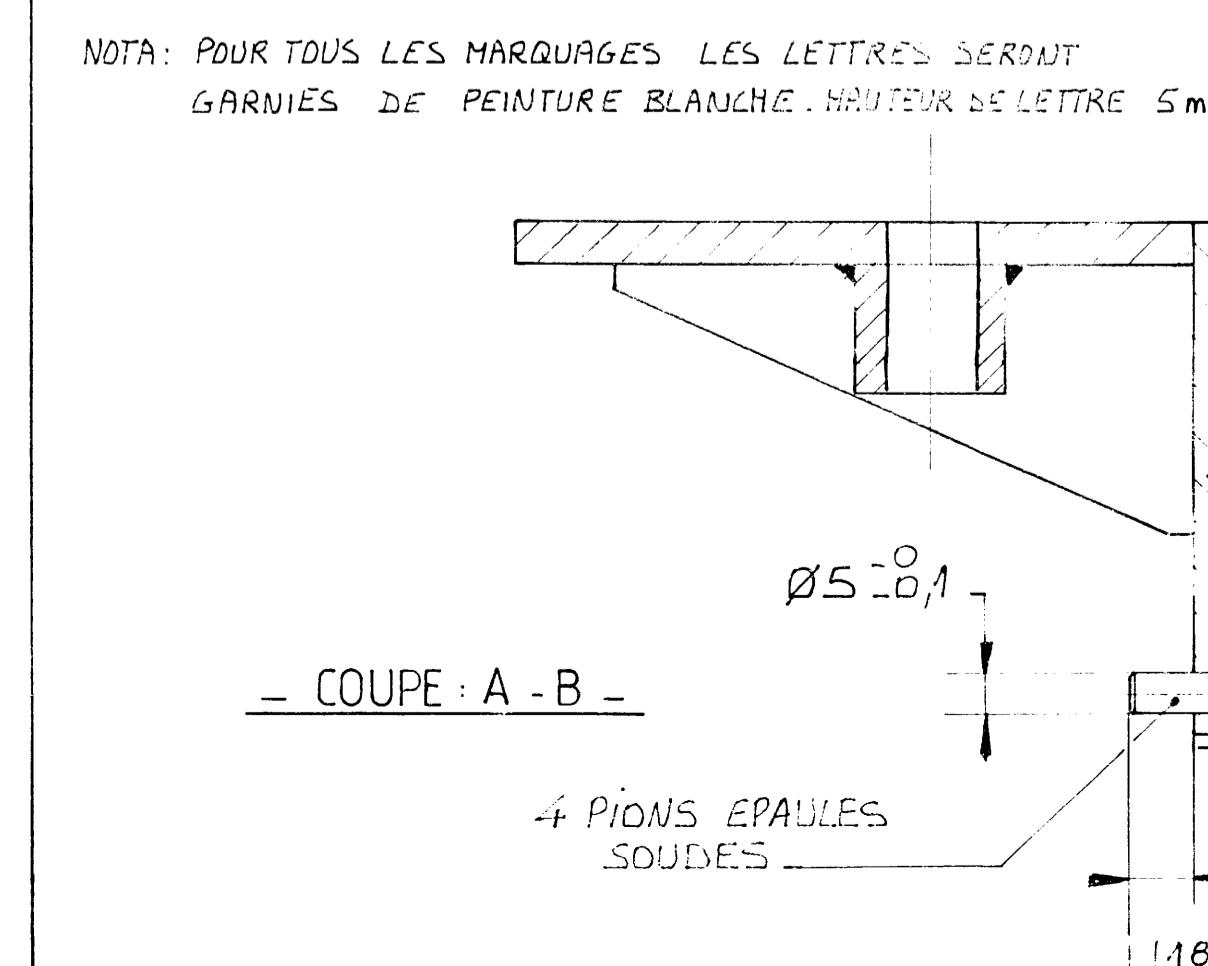
7

GRAVER: "COTE DROIT"

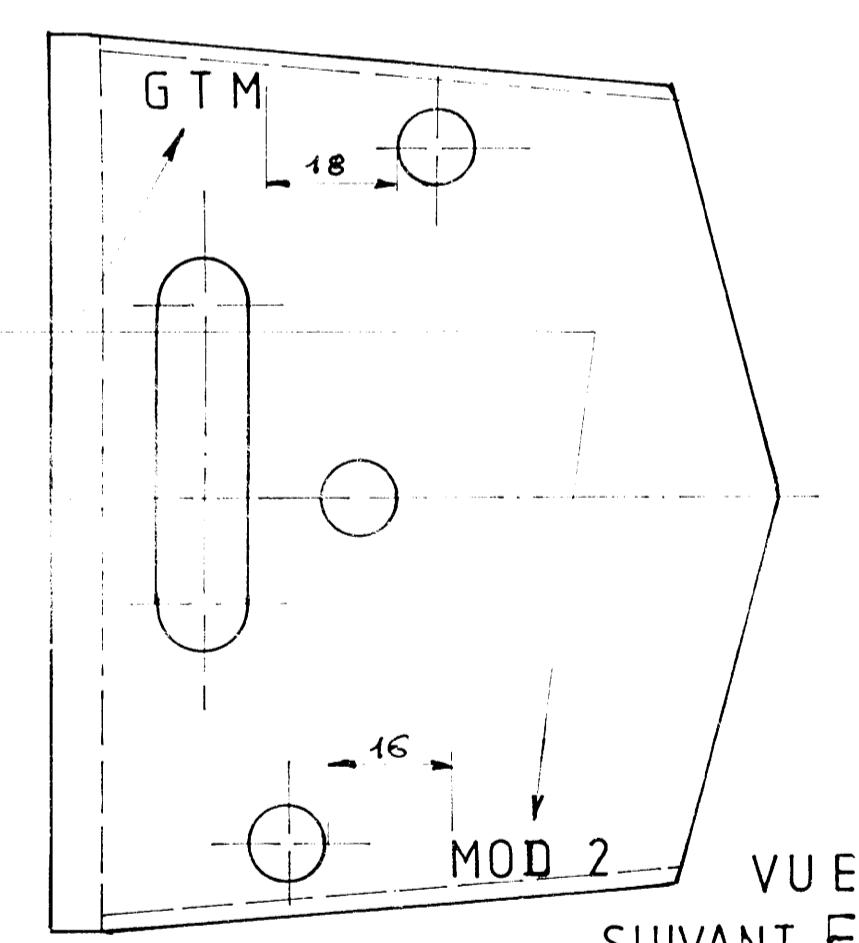
- COUPE : A-A -

2 RENFORTS IDENTIQUES SOUDEES

GRAVER : "ARRIERE GTM"



DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDIC



LES ANGLES VIFS 1x45 -		USINAGE 3,2	ECHELLE 1/1	SETA 21.12.89
EQUERRE DROITE	ENS. SOUDE 25CD4 220V/110V	8817517204		INDICE

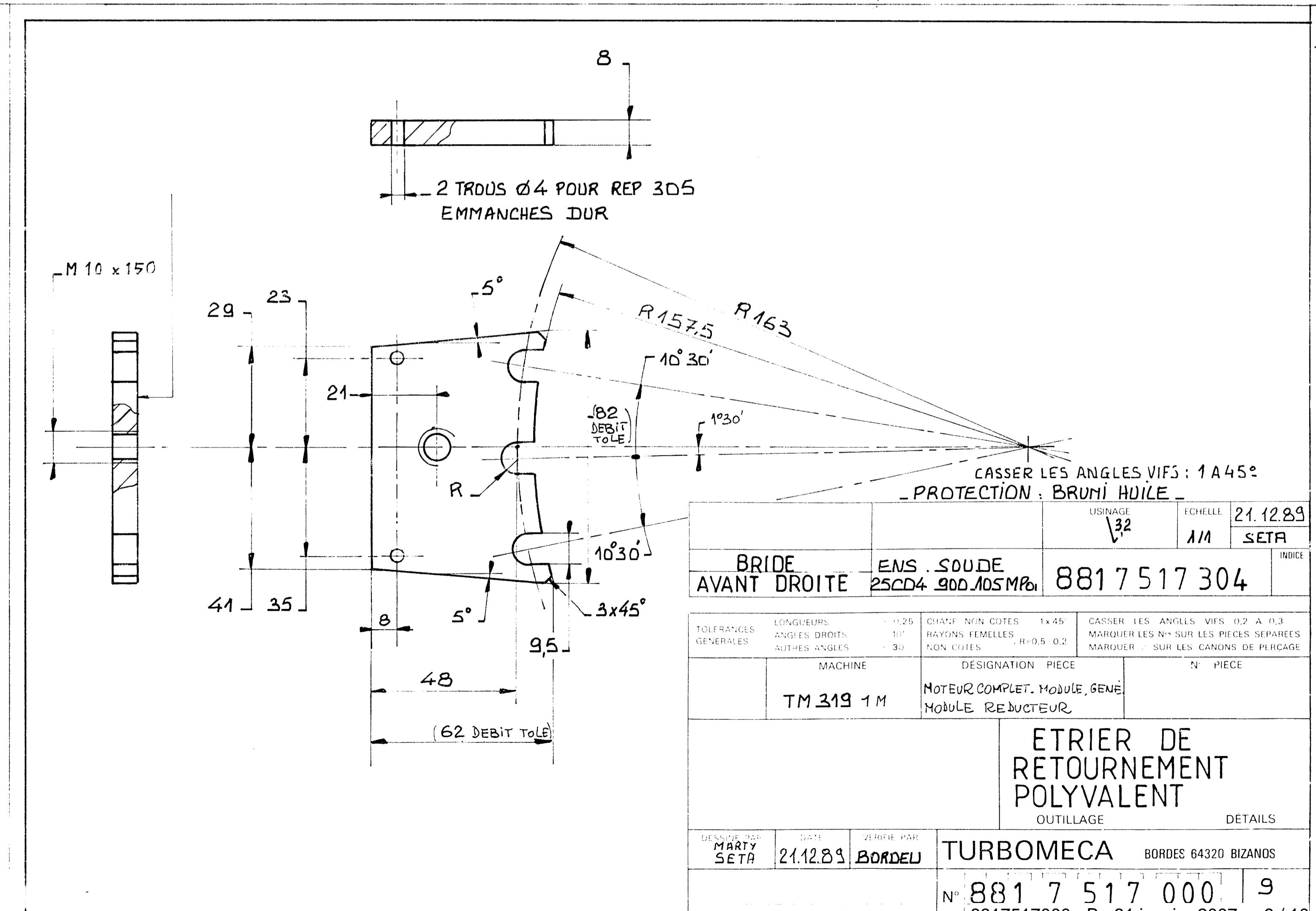
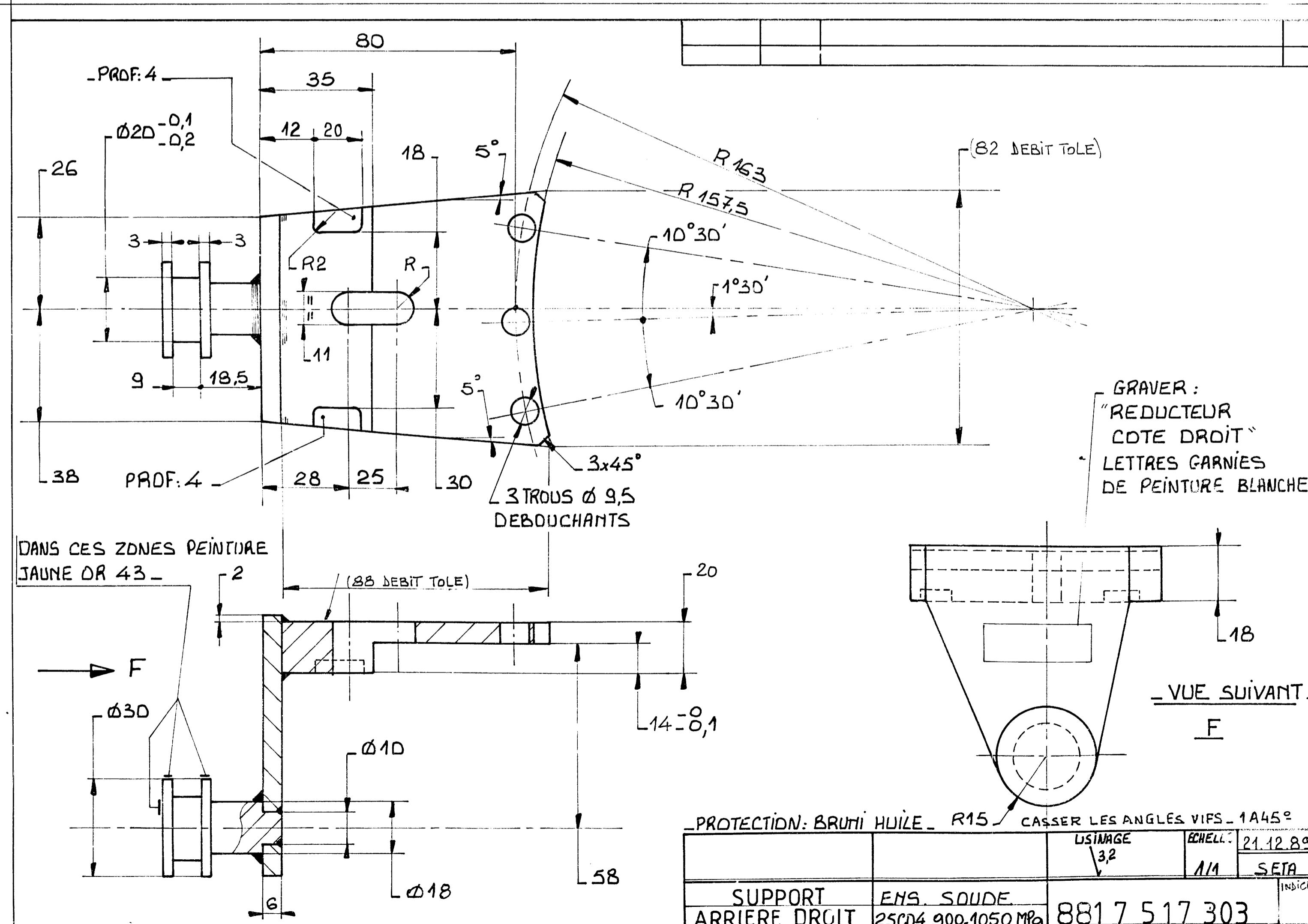
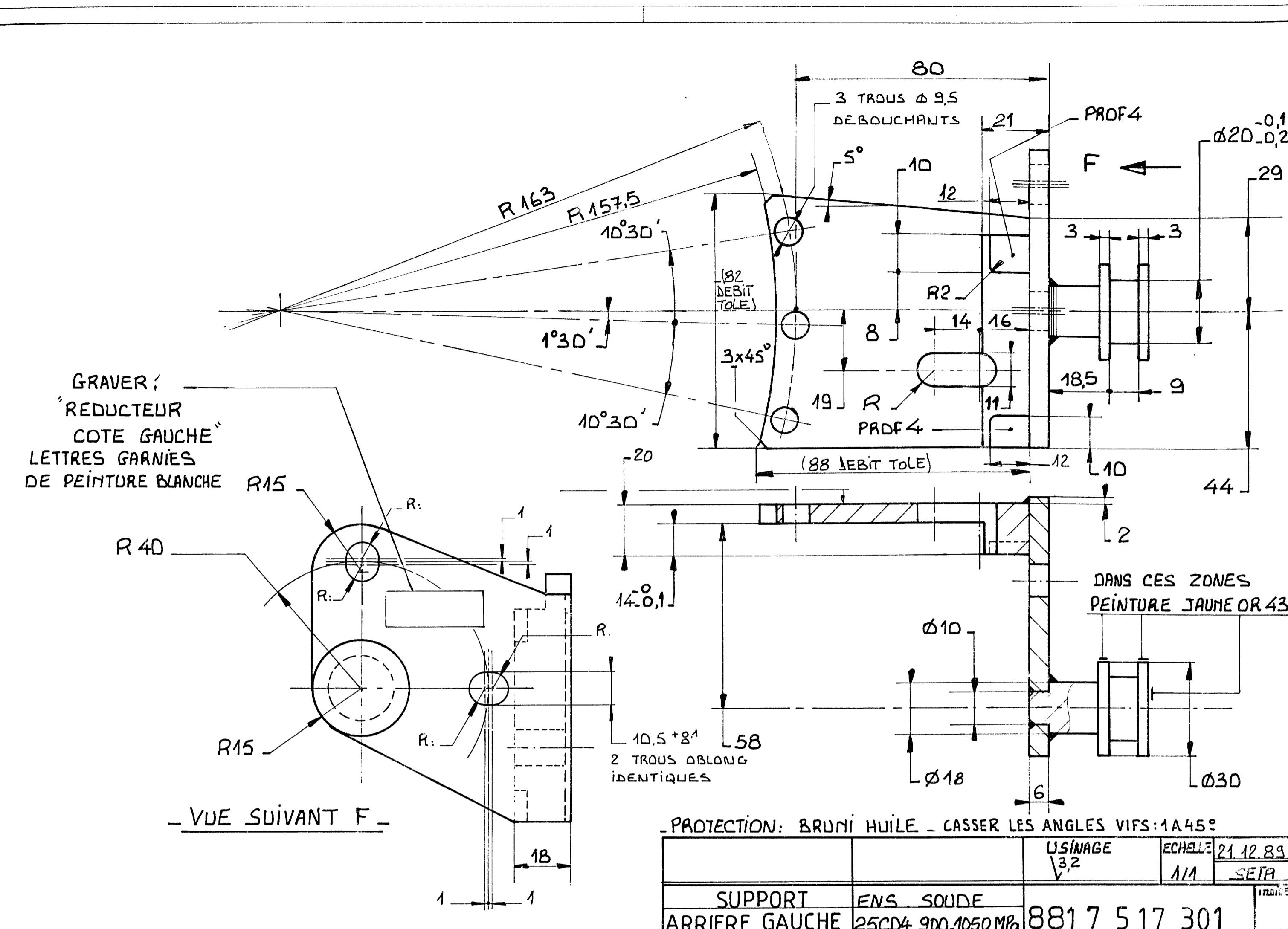
TOLERANCES GÉNÉRALES	LONGUEURS	25	URNE NON COTES	1x45	CASSER LES ANGLES VIFS 0.2 A 0.3
	ANGLES DROIT	10	RACCINS FEMELLES	R 0.5 - 0.2	MARQUER LES N° SUR LES PIÈCES SÉPARÉES
	ANGLES VIFS	30	NON COTES		MARQUER : SUR LES CANONS DE PERCAGE
	MACHINE	DESIGNATION PIÈCE		N° PIÈCE	
	TM319 1M	MOTEUR COMPLET. MODUL. GENE.			
		MOULÉ. DENNETEUR			

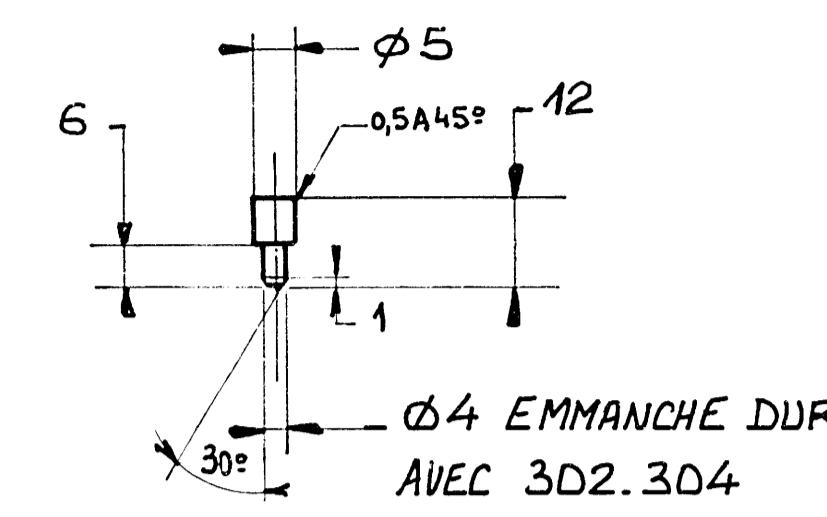
# ETRIER DE RETOURNEMENT POLYVALENT

OUTILLAGE	DÉTAILS
-----------	---------

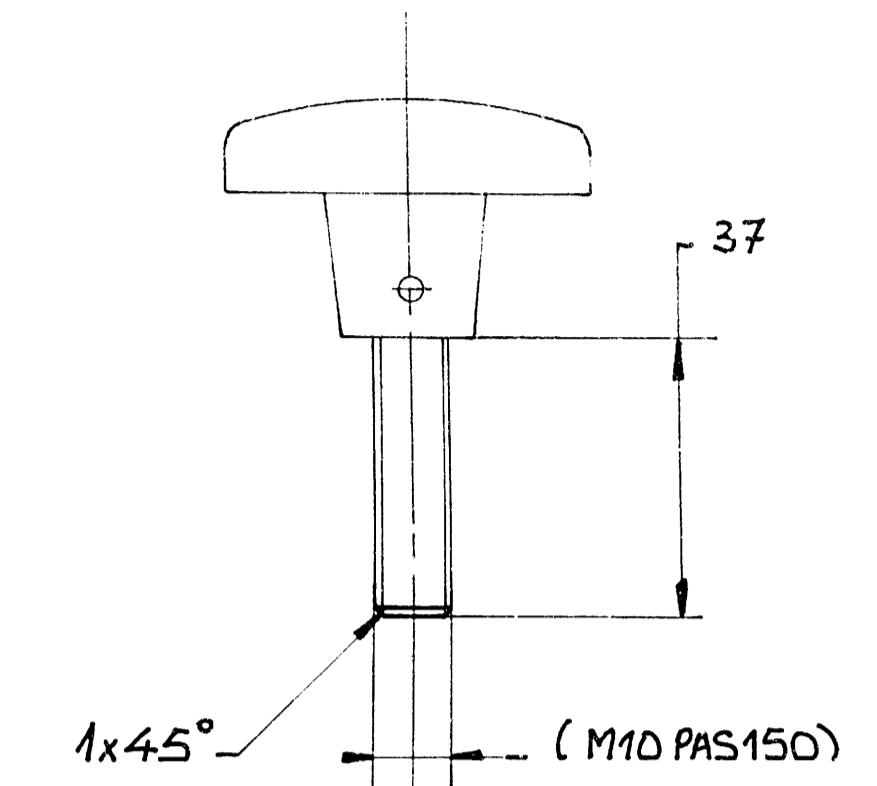
ROMECA BORDES 64320 BIZANOS

TORBOMEGA		BURBES 04320 BIZKAIA
Nº 881	7517 000	8
8817517000	B-8817517000	8/10

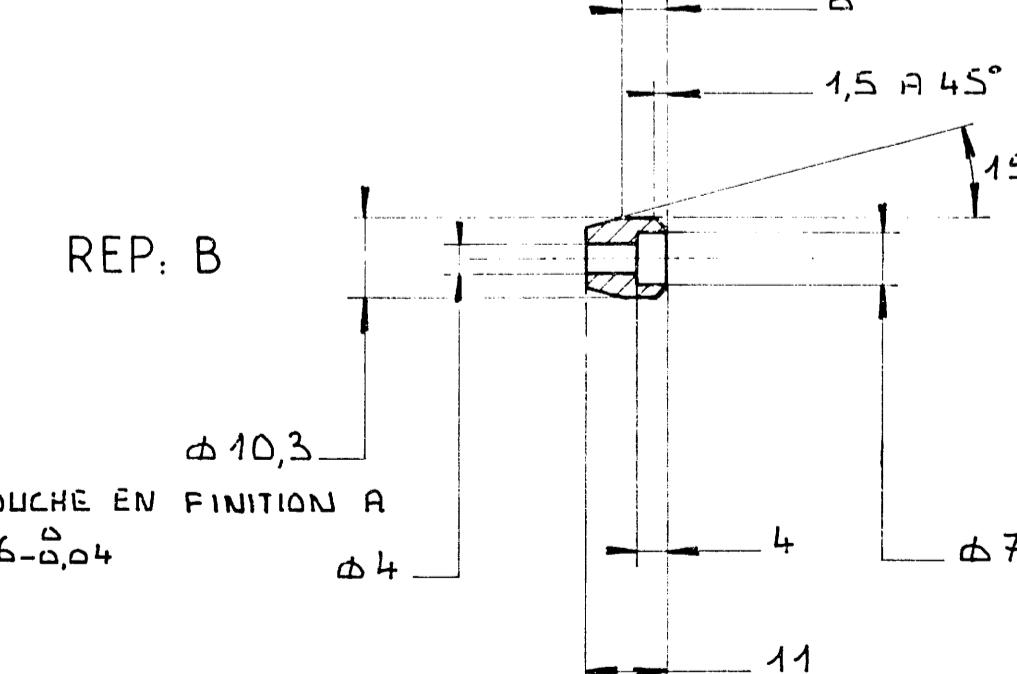
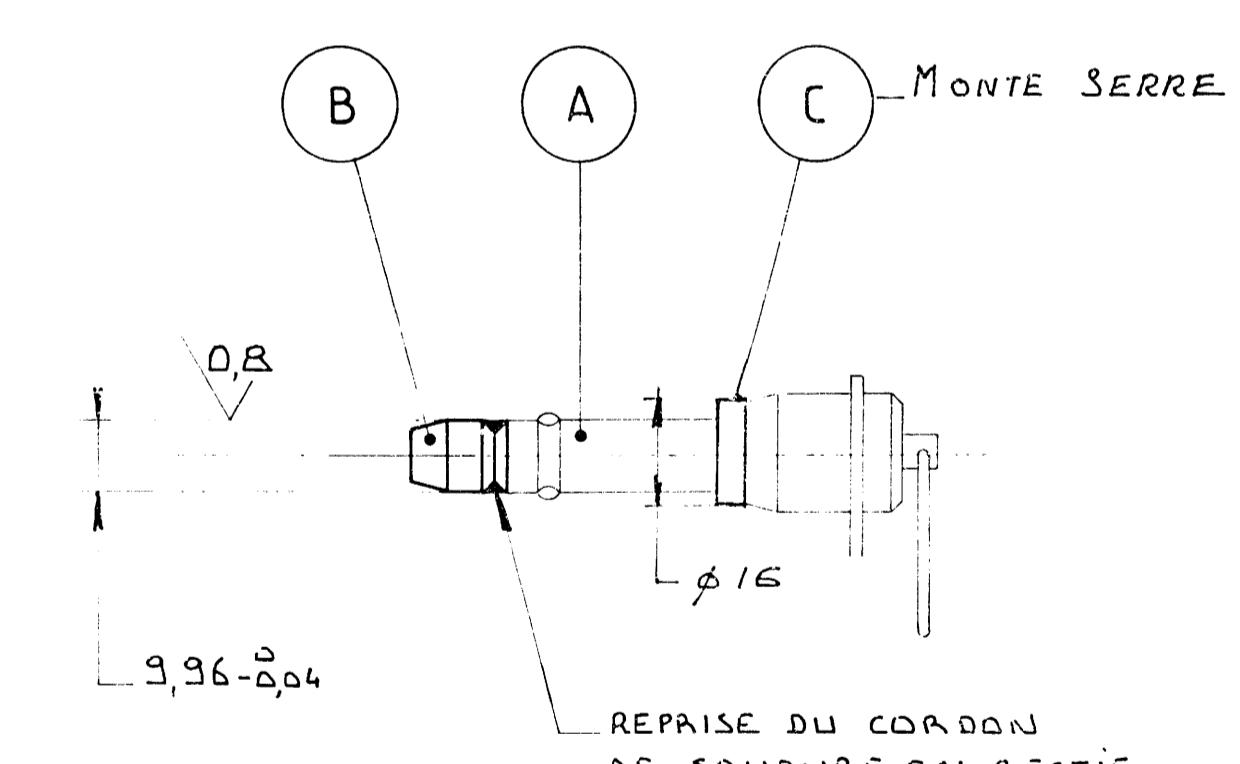
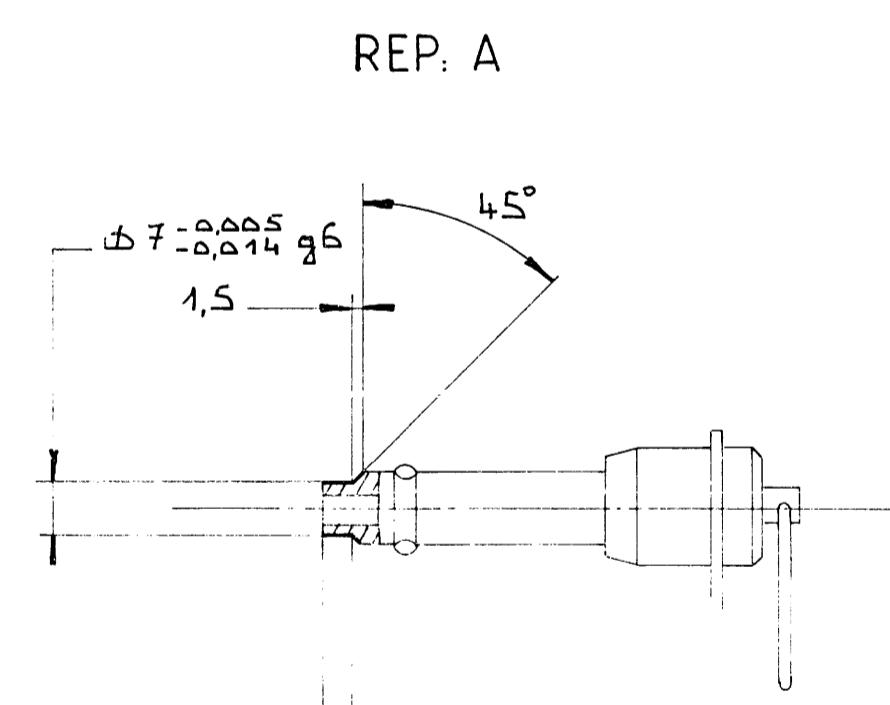




		USINAGE 3,2	ECHELLE 1/1	21.12.89 SETA
PIED EPAULE	STUB Ø5	881 7 517 305	INDICE	



USINAGE	ECHELLE	21.12.89
1/1	SETA	
ECROU CROISILLON	ECROU CROISILLON NLM 62110044	8817517306



REF A BROCHE AVDEL BEE 51453 C10 B 25 N MANIEEE

REP. B EMBOUT Z 10 CNT 18 ✓1.6

REP. C RONDELLE Ø 10 EP. 4 ADIEZ

		USINAGE	ECHELLE	21.12.89
		1/1	SETA	
BROCHE		8817517106	INDICE	

TOLERANCES GENERALES		LONGEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	0,25 10 30	CANON EN COTES RAYONS FEMELLES NON COTES	1x45 R 0,5 - 0,2	CASSER LES ANGLES VIFS 0,2 A 0,3 MARQUER LES N° SUR LES PIECES SEPARERES MARQUER SUR LES CANONS DE PERCAGE
	MACHINE	DESIGNATION PIECE			N° PIECE	
	TM 319 1M	MODULE REDUCTEUR				

# ETRIER DE RETOURNEMENT POLYVALENT

OUTILLAGE	DETAILS
-----------	---------

TURBOMECA BORDES 64320 BIZANOS  
881 7517000 10  
6617517000 B 64320 66007 10/